

生产批次追溯工具哪家费用低

发布日期：2025-09-24

MES系统生产任务管理

生产任务管理包括生产任务接收与管理、任务进度展示和任务查询等功能。提供所有项目信息，查询指定项目，并展示项目的全部生产周期及完成情况。提供生产进度展示，以日、周和月等展示本日、本周和本月的任务，并以颜色分任务所处阶段，对项目任务实施跟踪。

MES系统车间计划与排产管理

生产计划是车间生产管理重点和难点。提高计划员排产效率和生产计划准确性是优化生产流程以及改进生产管理水平的关键手段。车间接收主生产计划，根据当前的生产状况（能力、生产准备和在制任务等），生产准备条件（图纸、工装和材料等），以及项目的优先级别及计划完成时间等要求，合理制订生产加工计划，监督生产进度和执行状态。高级排产工具[APS]结合车间资源实时负荷情况和现有计划执行进度，能力平衡后形成优化的详细排产计划。其充分考虑到每台设备的加工能力，并根据现场实际情况随时调整。在完成自动排产后，进行计划评估与人工调整。在小批量、多品种和多工序的生产环境中，利用高级排产工具可以迅速应对紧急插单的复杂情况。可自定义报表，包括数据源、统计方式、查询界面、显示字段、列表模板、报表模板的高度自定义。生产批次追溯工具哪家费用低

通过一步云·数字工厂可以将各种信息实时地反馈给企业者，透明的生产环节可避免各类暗箱操作，实时数据全局共享。消除“信息孤岛”，大程度优化生产各环节料、工、具生产资源，优化生产流程，提升自动化水平，缩短产品周期，降低成本，提升交付能力。完整的质量检验全过程信息记录，支持质量数据的信息化和动态可跟踪性，易于进行质量分析、质量改进和明确质量责任，帮助企业提高产品质量，提高客户满意度。提升企业生产的应变能力，动态把握，敏捷制造。体验先进的报表分析、数据打印、可视平台等无纸化办公，省时省力。生产批次追溯工具哪家费用低严格控制质量检验环节，不合格产品无法向进行下一道工序。

设备互联：一步云·数字工厂可准确监控设备的状态，并实时采集设备数据。设备参数与状

态监控：此项功能与安灯系统集成，可动态监控设备参数、状态，发生异常时可触发安灯。

设备产量与产品良率统计：质量稳定的设备可自动计数报工，计算设备生产的实际良率。

统计设备开动的时间：自动统计设备的开动时间，计算设备的稼动率与可用性等指标。

报表分析：讲数据图表化，展示分析数据，综合整体利用多维数据，让企业的决策更加明确便捷。

【一步云·数字工厂应用场景】

数据管控供应商多，商品属性复杂，风险难把控——线上维护供应商资质，支持自定义物料规格属性，多维度的SKU管控、线上工艺路线查看和BOM管理。

采购协同采购频率高，线下协同作业效率低——采购订单全流程无纸化记录。

生产透明生产执行过程不透明，风险管控能力弱，无法及时发现问题，且问题发生时无法有效的追溯及管控。——上下游企业生产流程透明化、规范化，全程可追溯。

销售反馈销售人员不清楚订单进度，客户催单难反馈——采购订单可绑定销售订单进行导入，系统实时跟踪往来订单，客户催单有反馈，客户粘性更强。

库存清晰库存分散，库存现有量难以共享，超卖/积压时有发生——系统实时查看库存情况，根据物料消耗情况，结合采购周期，给出未来采购建议，基于安全库存自动计算在订货点，保证库存量。

报表模板将会存储在数据库中，从而实现共享。

一步云·数字工厂能通过信息传递，从而对从订单下达到产品完成的整个生产过程进行优化管理。当工厂发生事件时，系统能对事件及时做出反应并报告，用当前的准确数据对它们进行指导和处理。这种对状态变化的迅速响应使软件能够减少企业内部没有或者低附加值的活动，有效地指导工厂的生产运作。作为一种生产模式，把制造系统的计划和进度安排、追踪、监视和控制、物料流动、质量管理、设备的控制和计算机集成制造接口等一体化去考虑，从而达到实施制造自动化战略的目的。一步云·数字工厂的物料管理包括：缺料预警、用料防错和采集、缺料补料、配送和统计分析报表。生产批次追溯工具哪家费用低

APS则负责接收ERP的生产指令，并进行计划调整和高级排产、工厂计划模拟、计划监控调度、计划分析。生产批次追溯工具哪家费用低

一步云·数字工厂的设备运行监控

系统通过对工厂现场设备的通讯参数及需要采集的变量信息进行定义或定制，包括采集方式、采集执行、采集监控、生产线、设备、变量、采集驱动参数等，从工厂现场自动化设备中采集实时运行状态、运行参数、加工信息和质量信息，并传输到监控终端，分解成用户所需要的报表、图表和可视化界面形式。根据实际需要，系统对采集数据进行集中存储、处理和输出等二次处理，并按照设定的界面和报警条件对实时数据进行可视化监控，例如加工信息、设备运行、生产计划监控与生产统计信息的监控，以及监控参数图表分析等。生产批次追溯工具哪家费用低

公司简介上海甄一科技有限公司（以下简称“甄一科技”）成立于2020年4月13日，孵化自国内先进的IT咨询公司“汉得信息”（股票代码：300170）。公司前身是上海汉得信息技术股份有限公司（以下简称“汉得信息”）的一步制造云事业部（以下简称“甄一团队”）。公司专注为制造企业提供一站式的数字化工厂和供应链深度协同服务。旗下产品“一步云”分为“SCM供应链深度协同”和“数字工厂”两大模块，分别面向大型制造业终端企业或品牌商以及成长型制造企业。“一步云”以“1+N”为中心思想，“1”，即大型制造业终端企业，“N”即围绕终端制造企业的成长型企业。通过平台，共享生产计划、生产进度、质量情况、入库情况等。“1”实时掌握采购订单真实备货情况，获取订单等更多维度的准确信息，驱动整体协作效率的提升，深度管理供应链。在“N”的层面，更易于其向智能制造转型。该产品旨在打通工厂内部以及跨工厂供应链的业务节点，驱动整体协作效率的提升。2007年，甄一团队就开始关注制造业数字化、供应链领域，经过十余年的沉淀与发展，甄一科技服务的客户群体已覆盖整车与汽配、家电及装配、电子配件、纺织服装等行业。